

自走式ターンテーブル

効果・特徴

- ・ 発電機と油圧ユニットを搭載し、完全に自律走行が可能。
- ・ 四輪駆動・四輪操舵を無線式ペンダントスイッチで操作して設置位置の変更を容易に行えるターンテーブルです。



略 仕 様	
最大回転荷重	30,000kgf
最大通過荷重	30,000kgf
回転直径	6,500mm
回転駆動方式	ゴムローラーフリクションドライブ
テーブル回転用電動機出力	2.2kw 1/121 4P GM B付 2台
テーブル受けローラー	特殊ローラー(テーパー) 12台
テーブル回転数	0.78/0.87/rpm 50/60HZ
走行用モーター	油圧モーター
走行速度	8.0m/min・20.0m/min
最大登坂勾配	6 %
操舵方式	油圧式操舵
油圧ユニット	15kw+5.5kw 21MPa
操作方式	無線操作 送信機(5式)受信器(1式) 操作スタンド(2式)
電源	AC200/220V 50/50, 60HZ
走行車輪	ノーパンクタイヤ

- ・ ターンテーブル設置位置の勾配が3%以上の場合は水平に整地後セット願います。
- ・ 発電機の出力は45kVA以上必要です。
- ・ 走行装置はアウトリガーで押し上げ後ピンで固定します。
- ・ ターンテーブルの移動はアウトリガーで走行装置をセット後行います。
- ・ 自走操作の前に前後の昇降スロープを押し上げる必要が有ります。
- ・ 1ブロック最大重量は13TON以下とします。
- ・ グラウンドの対面圧は20kg/cm²とします。
- ・ ターンテーブル本体の組立ボルトは全て焼き入れボルトを使用します。



岐阜工業株式会社
GIFU INDUSTRY CO., LTD.
AKT/O グループ

本 社 〒501-0304 岐阜県瑞穂市田之上811番地
TEL (058) 257-1000(代)

岐 阜 工 業

検 索



岐阜工業HP